ПРИМЕРНА МЕТОДИКА
ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Тази методика е разработена за оценка на офертите във връзка с избор на изпълнител с публична покана по процедура с предмет: **Доставка ,монтаж и въвеждане в експлоатация на:**
- ОП1 Машина за лазерно рязане- 1бр
- ОП2 Абкант – 1бр
по договор за финансиране № **BG-RRP-3.008-0843-C01** по оперативна програма „Национален план за възстановяване и устойчивост“, процедура за предоставяне на безвъзмездна финансова помощ BG-RRP-3.008 Подкрепа за прехода към кръгова икономика в предприятията .
Само кандидати, чиито оферти отговарят на посочените от възложителя изисквания и минимални технически показатели, представени в техническите спецификации за изпълнението на поръчката или са предложили оборудване с по-добри показатели се допускат до по-нататъшна оценка.

Всеки възложител има право да избира вида, броя и относителната тежест на показателите, които ще формират най-изгодната за него оферта, при спазване на изискванията и забраните, следващи от чл. 7, ал. 4 – 10 и ал. 16 и чл. 8 от ПМС № 80/09.05.2022 г.

При определяне на индивидуалните показатели в тези критерии, възложителят следва да се съобрази с предмета, с характера, с обема и спецификата на конкретната поръчка. За всеки предварително определен показател, възложителят определя максимално възможния брой точки и относителната му тежест, а когато това е обективно невъзможно, ги подрежда по важност в низходящ ред.

Максимално възможният брой точки за всеки показател следва да бъде определен еднакъв за всички, а относителните тегла могат да бъдат с различни стойности, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост.

Оферти, не отговарящи на изискванията на възложителя, не се допускат до оценка. В процедурата за оценка на офертите ще се прилага критерият за „Икономически най-изгодна оферта” и критерият оптимално съотношение „качество-цена“. Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка“ – (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

Показател - П (наименование)	**Относително тегло**	**Максимално възможен брой точки**	**Символно обозначение** (точките по показателя)

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – Следващо Поколение ЕС.
Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от <Микромет АД> и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и МИР

1	2	3	4
1.Предложена цена – **П 1**	30 % (0,30)	10	**Т ц**
2.Гаранционен срок – **П 2**	20 % (0,20)	10	**Т гс**
3. Срок на доставка – **П 3**	20% (0,20)	10	**Тсд**
4. Допълнителни технически характеристики - **П 4**	30% (0,30)	10	**Т дтх**

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена", с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$\mathbf{Т_{ц}} = 10 \times \frac{C_{min}}{C_{n}}$$, където:

- „10" е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}" е най-ниската предложена цена ;
- „C_n "е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

П 1 = Т ц x 0,30, където:

- „0,30" е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – Гаранционен срок- с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,20.

*Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложен най-дълъг гаранционен срок в месеци – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългия предложен гаранционен срок по следната формула:

$$\mathbf{Т_{гс}} = 10 \times \frac{S_{n}}{}$$, където:

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – Следващо Поколение ЕС. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от <Микромет АД> и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и МИР

S max

- „10” е максималните точки по показателя ;
- „Smax” е най-дългият гаранционен срок;
- „Sn ”е срокът на n-я участник.

Забележка:

За обособена позиция 1:
Участникът следва да предложи гаранционен срок не по-кратък от 36 мес и не по- дълъг от 60 мес. ще се смята за нереалистичен. Предложения със срок на гаранция извън посочените граници, ще бъдат предложени за отстраняване и няма да бъдат разглеждани

За обособена позиция 2:
Участникът следва да предложи гаранционен срок не по-кратък от 12 мес и не по- дълъг от 24 мес. ще се смята за нереалистичен. Предложения със срок на гаранция извън посочените граници, ще бъдат предложени за отстраняване и няма да бъдат разглеждани

П 2 = Т гс x 0,20, където:

- „0,20” е относителното тегло на показателя.

<u>Показател 3</u> - Срок за доставка- с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,20.

*Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложен най-кратък срок за изпълнение на доставка – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткия предложен срок на доставка по следната формула:

$$Т_{сд} = 10 \times \frac{S_{min}}{S_n}$$, където:

- „10” е максималните точки по показателя ;
- „Smin” е най-краткия предложен срок на доставка;
- „Sn ”е срокът на доставка, предложен от n-я участник.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – Следващо Поколение ЕС.
Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от <Микромет АД> и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и МИР

Забележка:

За Обособена позиция 1 и 2:

Предложеният срок за доставка следва да бъде предложен в дни и в цяло число. Участникът следва да предложи срок за доставка не по-кратък от 30 дни и не по-дълъг от 45 дни. Кандидатите предложили срок за доставка под 30 дни ,ще бъдат отстранени от участие, както и кандидати предложили срок за доставка над 45 дни, ще бъдат отстранени от участие.

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:
П 3 = Т сд x 0,20 , където:

- „Т сд ” е получени точки от съответния показател
- „0,20” е относителното тегло на показателя.

** **Забележка:** закръглянето е до втори знак след десетичната запетая*

Показател 4 “Съответствие с допълнителни технически характеристики”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,30.

Оценката на останалите оферти се изчислява в зависимост от съпоставката им с най- доброто допустимо предложение.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на допълнителни характеристики. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № 1.

За Обособена позиция 1

Допълнителни технически характеристики	Точки
1	2
„Машина за лазерно рязане“- 1 бр	
- **Зона за рязане – мин 8000мм х 2000мм**	- Да- 2 точки - Не- 0 точки

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – Следващо Поколение ЕС. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от <Микромет АД> и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и МИР

- **Наличие на затворена кабина върху зоната за рязане** - **Наличие на клапан на Азот в контрол от CNC на машината** - **Наличие на лазерна глава с автоматична смяна на фокусното разстояние** - **Наличие на стабилизатор на напрежение за лазерният източник** - **НАличие на аспирационен филтър с мин 11kw мотор и мин 9 филтриращи елемента**	-ДА -2 **точки** -НЕ - 0 точки -ДА -2 точки -НЕ -0 точки -ДА -2 точки -НЕ -0 точки -ДА -1 точки -НЕ -0 точки -ДА -1 точки -НЕ -0 точки
Максимално възможни точки по показател „Съответствие с допълнителни технически характеристики ”– **Т дтх**	**10 точки**

За обособена позиция 2

Допълнителни технически характеристики	Точки
1	2
„Абкант“- 1 бр	
- **Дължина на огъване - мин 4100мм**	- Да- 1 точки - Не- 0 точки

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – Следващо Поколение ЕС. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от <Микромет АД> и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и МИР

- **Сила на огъване – мин 3000kN**	-ДА -1 **точки** -НЕ - 0 точки
- **Светъл отвор – мин 580мм**	-ДА -1 точки -НЕ -0 точки
- **Наличие на оси на задната опора – мин 2**	-ДА -1 точки -НЕ -0 точки
- **Възможност за поставяне и завъртане на горните инструменти на 180 градуса**	-ДА -3 точки -НЕ -0 точки
- **Наличие на двойноводеща система на горната греда**	-ДА -3 точки -НЕ -0 точки
Максимално възможни точки по показател „Съответствие с допълнителни технически характеристики **”– Т дтх**	**10 точки**

Точките по четвъртия показател на n-я участник се получават по следната формула:

П 4 = Т дтх x 0,30, където:

- „0,30” е относителното тегло на показателя.
- „Т дтх ” е получени точки от съответствие с допълнителните технически характеристики подлежащи на оценка.

** **Забележка:** закръглянето е до втори знак след десетичната запетая*

Комплексната оценка **/КО/** на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

КО = П 1 + П2 + П 3 +П 4

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – Следващо Поколение ЕС.
Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от <Микромет АД> и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и МИР